

Österreichs erster Holzbauroboter

Durch den Kauf des HUNDEGGER ROBOT DRIVE 125 haben wir eine Vorreiterrolle in den Bereichen Präzision und Fertigung im Holzbau übernommen.

Der Robot Drive ist ein maschineller, CNC-gesteuerter Abbund der neuesten Generation (Roboterabbund) welcher eine Aufbereitung der Arbeitsunterlagen in 3D-Qualität voraussetzt und somit eine passgenaue, saubere Ausführung zur Zufriedenheit unserer Kunden garantiert.



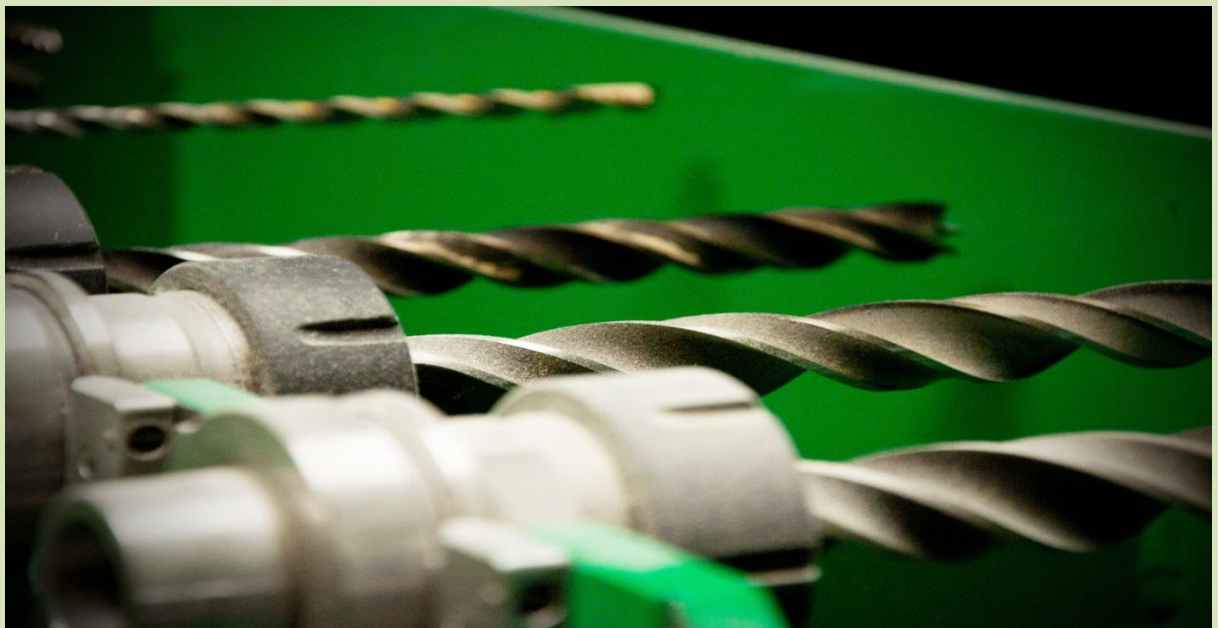
Von der CAD Zeichnung zum fertigen Bauteil:

In nur einem Durchlauf ist es nun möglich alle im Zimmereiabbund gängigen Bearbeitungen auch bei großen Bauteilquerschnitten präzise und ohne Umkanten oder Wenden zu fertigen





Das flanschlose Sägeblatt hat einen Durchmesser von 800 mm. Säge-Schlitzaggregat. Mit dem um 360° schwenkbaren und gleichzeitig um 180° neigbaren 5-Achs-Aggregat lassen sich neben allen nur denkbaren Kapp-, Gehrung- und Schifterschnitten auch Kerfen, Firstblätter, Traufschalungsausklinkungen und Gerberstöße etc. schnell, präzise und in hoher Oberflächenqualität anfertigen.



Das ROBOT-Aggregat hat eine Leistung von 12 KW und einen stufenlosen Drehzahlbereich von 0 bis 12.000 U/min. Der Werkzeugwechsler verfügt über ein Magazin für 16 unterschiedliche Werkzeuge mit einer Länge von bis zu 295 mm. Mittels spezieller Werkzeugaufnahmen können Sägeblätter, Bohrer, Fingerfräser, Scheibenfräser, Schwalbenschwanzfräser, Walzenfräser und Markierstifte zur Bauteilbeschriftung sekundenschnell eingewechselt werden.